

UAB "Maridana"
Pali niškio q. 6 B
LT35114

KALIBRAVIMO PROTOKOLAS

Užsakovas: UAB "Remtesta"
Berž g. 34, Panev žys
LT-36202

Kliento Nr.: -

Užsakymo Nr: 20251006

Inventoriaus Nr: 20251006

Kiti duomenys: -

Eksplotacinės medžiagos

Gamintojas: Jasic	Tipai: Power source	Modelis: Jasic MIG 250 New	Serijos Nr: 42A77002566100422680053
Gamintojas: -	Tipai: -	Modelis: -	Serijos Nr: -
Gamintojas: -	Tipai: -	Modelis: -	Serijos Nr: -
Gamintojas: -	Tipai: -	Modelis: -	Serijos Nr: -
Gamintojas: -	Tipai: -	Modelis: -	Serijos Nr: -
Gamintojas: -	Tipai: -	Modelis: -	Serijos Nr: -

Aplinkos sąlygos

Tinklo įtampa: 413,44 V AC
Aplinkos temperatūra: 20,10 °C

Matavimo priemonės

Tipai: Calibration system	Serijos Nr: Fronius Calibration System	Kalibravimo data: 2025-07-17
Tipai: -	Serijos Nr: -	Kalibravimo data: -
Tipai: -	Serijos Nr: -	Kalibravimo data: -
Tipai: -	Serijos Nr: -	Kalibravimo data: -
Tipai: -	Serijos Nr: -	Kalibravimo data: -
Tipai: -	Serijos Nr: -	Kalibravimo data: -

Kalibravimą atliko kvalifikuoti meistrai pagal „Fronius“ darbo instrukciją Fronius WI-000791 laikydamiesi standartų IEC 60974-14. Kalibravimo metu elektros srovės šaltinio apkrova sukurta naudojant reguliuojamus rezistorius. Dujų matavimas atliktas sukalibravus argono grynąsias dujas ir perskaičius tikrąjį dujų srautą.

Patvirtinimo klasė Tikslumas Įtampa tuščiaja eiga (U₀) 71,52 V
Matavimo ciklų skaičius³
Apžiūra Išlaikyta

Matavimo duomenys

Darbo režimas: Kalibruoti nuolatin srov / nuolatin tampa

	Srovė	Įtampa	Vielos greitis 1	Vielos greitis 2	Dujų debitas 1	Dujų debitas 2
Aukščiausias nustatymas:	250,00 A	34,00 V	22,00 m/min	- m/min	- l/min	- l/min
Maks. srovė pagal gamintojo lentelę	250,00 A					

Tikrinimo metodas: Kalibravimas

	Numatytas dydis (nustatymai)	max. nuokripis	Rodmuo (esamas dydis) Vidurkis	Išmatuoti tieji duomenys Vidurkis	Rezultatas
Srovės matavimai					
R _{Load} : 480 mΩ	25,00 A	± 2,50 A	24,90 A	25,17 A	Gera
R _{Load} : 240 mΩ	81,00 A	± 2,50 A	80,90 A	81,37 A	Gera
R _{Load} : 160 mΩ	136,00 A	± 2,50 A	136,00 A	136,60 A	Gera
R _{Load} : 120 mΩ	194,00 A	± 2,50 A	193,90 A	194,65 A	Gera
R _{Load} : 96 mΩ	250,00 A	± 2,50 A	249,90 A	250,75 A	Gera

Tikrinimo metodas: Kalibravimas

Įtampos matavimai					
R _{Load} : 240 mΩ	10,00 V	± 0,60 V	9,99 V	9,99 V	Gera
R _{Load} : 240 mΩ	16,00 V	± 0,60 V	15,99 V	15,96 V	Gera
R _{Load} : 240 mΩ	22,00 V	± 0,60 V	21,99 V	21,91 V	Gera
R _{Load} : 240 mΩ	28,00 V	± 0,60 V	27,99 V	27,87 V	Gera
R _{Load} : 240 mΩ	34,00 V	± 0,60 V	33,98 V	33,67 V	Gera

Kalibravimas buvo atliktas pagal metod , kuris atitinka +/-1,5 V nuokryp standartinei klasei ar

Tikrinimo metodas: -

	Numatytas dydis (nustatymai)	max. nuokripis	Rodmuo (esamas dydis) Vidurkis	Išmatuotieji duomenys Vidurkis	Rezultatas
Vielos padavimo greitis VR 1					
	5,00 m/min	± 0,55 m/min	4,99 m/min	4,93 m/min	Gera
	9,30 m/min	± 0,58 m/min	9,31 m/min	9,24 m/min	Gera
	13,50 m/min	± 0,85 m/min	13,51 m/min	13,59 m/min	Gera
	17,80 m/min	± 1,10 m/min	17,77 m/min	17,61 m/min	Gera
	22,00 m/min	± 1,39 m/min	22,01 m/min	22,24 m/min	Gera

Tikrinimo metodas: -

	Numatytas dydis (nustatymai)	max. nuokripis	Rodmuo (esamas dydis) Vidurkis	Išmatuotieji duomenys Vidurkis	Rezultatas
Vielos padavimo greitis VR 2					
	- m/min	± - m/min	- m/min	- m/min	-
	- m/min	± - m/min	- m/min	- m/min	-
	- m/min	± - m/min	- m/min	- m/min	-
	- m/min	± - m/min	- m/min	- m/min	-
	- m/min	± - m/min	- m/min	- m/min	-

Tikrinimo metodas: -

	Set value (setting)	max. nuokripis	Rodmuo (esamas dydis) Vidurkis	Išmatuotieji duomenys Vidurkis	Rezultatas
Dujų debitas 1					
	- l/min	± - l/min	- l/min	- l/min	-
	- l/min	± - l/min	- l/min	- l/min	-
	- l/min	± - l/min	- l/min	- l/min	-
	- l/min	± - l/min	- l/min	- l/min	-
	- l/min	± - l/min	- l/min	- l/min	-

Tikrinimo metodas: -

	Set value (setting)	max. nuokripis	Rodmuo (esamas dydis) Vidurkis	Išmatuotieji duomenys Vidurkis	Rezultatas
Dujų debitas 2					
	- l/min	± - l/min	- l/min	- l/min	-
	- l/min	± - l/min	- l/min	- l/min	-
	- l/min	± - l/min	- l/min	- l/min	-
	- l/min	± - l/min	- l/min	- l/min	-
	- l/min	± - l/min	- l/min	- l/min	-

Sistema s kmingai kalibruota visuose punktuose.

Kalibravimo data: 2025-10-06

Kalibravimo inžinieriaus parašas:

KALIBRAVIMO PAŽYMĖJIMAS CALIBRATION CERTIFICATE

GAMINTOJAS / MANUFACTURER: Jasic

INVENTORIAUS-NR. / INVENTORY NO.: 20251006

PRIETAISO MODELIS / MODEL:
Jasic MIG 250

SERIJOS NR. / SERIAL NO.:
42A77002566100422680053

UAB "Maridana"

patvirtina, kad nurodytas prietaisas buvo sukalibruotas pagal nustatytas „FRONIUS“ taisykles. Šios taisyklės atitinka galiojančio standarto IEC 60974-14 reikalavimus. Naudoti matavimo įrenginiai, kurių tikslumas atitinka nacionalinius ir tarptautinius standartus arba kurių tikslumas buvo pasiektas naudojant kalibravimo techniką, yra reguliariai kalibruojami.

Savininkas atsakingas, kad kalibravimas būtų pakartotas atėjus terminui. Rekomenduojamas kalibravimo intervalas: 12 mėnesių.

certifies that the above product was calibrated at the time of calibration in accordance with FRONIUS procedures during the calibrating process. These procedures are in compliance with relevant clauses of IEC 60974-14. All measurements are traceable to national or international standards or have been derived by approved ratio techniques.

The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals. Recommended calibration interval: 12 months.

KALIBRAVIMO DATA / DATE OF CALIBRATION

KALIBRAVIMO INŽINIERIUS / TEST ENGINEER

KALIBRAVIMO INŽINIERIAUS PARAŠAS / SIGNATURE OF TEST ENGINEER